

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020

Zaświadcza się, że **Eko-Laser Sp. z o.o. sp. k.**
ul. Polna 1; Bożepole Małe
84-214 Bożepole Wielkie
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

**Poziomu klasyfikacji CL2 oraz rodzaju działalności
P – wytwarzanie
według EN 15085-2:2020**

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych, z wyłączeniem projektowania oraz zakupu części spawanych.

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	8.1	t = 1,5÷20,0 mm D ≥ 24 mm	BW
	23.1	t = 3÷24 mm	FW
	22.3/23.1	t = 3÷24 mm	FW

Koordynator prac spawalniczych: Marcin Keller (IWE) data urodzenia: 11.11.1981
Równouprawniony zastępca: - data urodzenia: -
Zastępca: Mirosław Król (poziom C) data urodzenia: 15.07.1963
Uwagi: patrz – kolejna strona
Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL2/PL003/23
Okres ważności: od 10.04.2023 do 09.04.2026
Data wystawienia: 11.04.2023
Audytor: Paweł Szczepanik
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Andrzej Kierzek
Andrzej Kierzek
Jednostka Certyfikująca

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL2/PL003/23

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2020.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum